

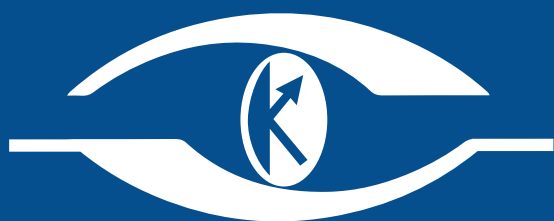
ТЕХНІЧНА ДІАГНОСТИКА ТА НЕРУЙНІВНИЙ КОНТРОЛЬ

Технічна діагностика та неруйнівний контроль

Technical Diagnostics and Non-Destructive Testing

www.patonpublishinghouse.com/ukr/journals/tdnk

3 • 2025



OKO GROUP

**ВІТЧИЗНЯНИЙ
ШВИДКІСНИЙ
ДІАГНОСТИЧНИЙ
КОМПЛЕКС
ОКОМОВІЛЕ
ДЛЯ КОНТРОЛЮ
ЗАЛІЗНИЧНИХ КОЛІЙ**

Ефективний контроль рейок зі швидкістю 40 км/год.
Повне документування та онлайн-моніторинг результатів
контролю. Прив'язка до GPS-координат

- Автомобіль обладнано механізмом комбінованого ходу та робочими місцями спеціалістів неруйнівного контролю
- OKOSCAN 73HS — Система ультразвукового контролю рейок інтегрована в автомобіль

🌐 www.ndt.com.ua

☎ (044) 531 37 26 (27)

✉ sales@ndt.com.ua

▶ ProNDTSolution





TELEDYNE ICM
Everywhereyoulook™

ВІДКРИЙТЕ ДЛЯ СЕБЕ НОВИЙ CP 200B

ПОРТАТИВНИЙ РЕНТГЕНІВСЬКИЙ ГЕНЕРАТОР ЩО ПРАЦЮЄ ВІД АККУМУЛЯТОРІВ



100% РОБОЧИЙ
ЦИКЛ



МАЛА ФОКУСНА
ПЛЯМА



КЕРУВАННЯ WI-FI
АБО КАБЕЛЬ



МАЛА ВАГА



Головні характеристики:

- Напруга - 40 — 200кВ
- Струм — 0.5-1.5 мА
- Потужність — 300 Вт
- Робочий цикл (30°C)-100%
- Проникнення по сталі — 33 мм*
- Вага (без кілець) -12.5 кг
- Вага (з захисними кільцями) - 15.1 кг
- Розміри, мм - 672x267x337
- Доза на відстані 1м - <2 mSv/h
- Розмір фокусної плями EN12543 — 0.8 mm
- Кут розкриття випромінювання 40°x60°
- Діапазон робочих температур - -30° - + 60° .
- Захист - IP 65 (за виключенням батареї)

* фокусна відстань — 700мм, Плівка клас C5(AGFAD7), 10 хвилин, густина 2



15.9kg



5kg



7.9kg



20kg



15.1kg



Продаж та підтримка в Україні :

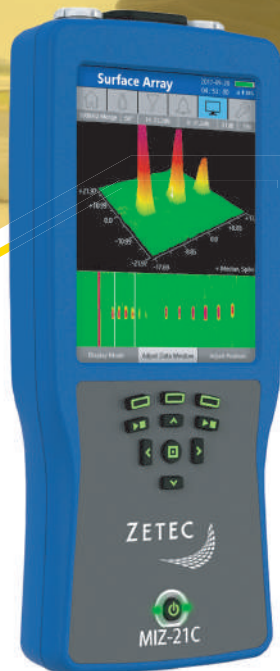
www.dp-ndt.com.ua

**Діагностичні
Прилади**
НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА



рішення для лабораторій

MIZ-21C: СТАНДАРТ ТОЧНОСТІ у вихрострумовому контролі



ТОВ «Хімлаборреактив» (ХЛР) – провідний постачальник лабораторного, аналітичного, випробувального й контрольно-вимірювального обладнання в Україні. У портфелі компанії – комплексні рішення для контролю якості в таких галузях промисловості, як будівництво, енергетика, машинобудування, гірничо-металургійний комплекс, нафтогазова й хімічна промисловість.

ТОВ «Хімлаборреактив» пропонує найсучасніший портативний вихрострумний дефектоскоп із підтримкою матричних поверхневих перетворювачів MIZ-21C від компанії Eddyfi Technologies. Прилад забезпечує провідну в галузі якість сигналу і найретельніший контроль у своєму класі.

MIZ-21C – це швидка й економічно ефективна альтернатива таким методам неруйнівного контролю, як капілярний (РТ) і магнітопорошковий контроль (МТ). Технологія матричних поверхневих перетворювачів може скоротити час перевірки до 95 % порівняно з олівцевими зондами.

Дефектоскоп ефективно виконує такі завдання:

- Виявлення корозії та тріщин у трубах, посудинах, що працюють під тиском, і резервуарах
- Оцінювання й визначення розміру тріщин на зварних швах, включно зі швами з валиком підсилення
- Визначення глибини тріщин або корозії
- Контроль поверхні об'єкта з аустенітної сталі товщиною до 8 мм
- Контроль об'єктів складної геометричної форми, наприклад «ластівчин хвіст»
- Виявлення тріщин біля отворів кріплення
- Контроль корозії багатоповітряних структур
- Вимірювання електропровідності й товщини покриття

Переваги MIZ-21C:

- **Автономна робота** – оснащений акумулятором, що забезпечує до 10 годин роботи без підзаряджання. А завдяки змінним батареям можна безперервно працювати 24 години на добу.
- **Інтуїтивне керування** за допомогою сенсорного екрана – миттєво повертайте, масштабуйте й переміщайте зображення на сенсорному дисплеї за допомогою двох пальців.
- **Гнучкість підключення зовнішніх пристроїв** – інтерфейс зв'язку й передавання файлів через USB, Wi-Fi та Bluetooth.
- **Розроблений для використання в жорстких умовах** – захист від зовнішнього впливу і широкий температурний діапазон експлуатації дають змогу працювати майже в будь-яких умовах.
- **Можливість проводити одночасно контроль** поверхневими матрицями й формуванням стандартного відображення петель гістерезису

Телефонуйте +38 067 219 79 42, або скануйте QR-код
і обирайте рішення для неруйнівного контролю від ХЛР!



Фахівці компанії ХЛР нададуть усю необхідну інформацію про прилад, забезпечать сервісне обслуговування й методичну підтримку. Звертайтеся!



рішення для лабораторій

ferro.lyte® – точність лабораторії в портативному форматі

ferro.lyte® від **Elementar** та **«Хімлаборреактив»** – це інноваційний іскровий ОЕС-аналізатор металів, який поєднує високу точність лабораторного обладнання з мобільністю ручного пристрою. Легкий і компактний, він забезпечує надійний аналіз металевих сплавів безпосередньо на місці.

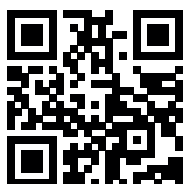
Спектрометр ferro.lyte® дає змогу визначати хімічний склад різних сплавів і металів, серед яких:

- Сплави заліза
- Нержавійні сталі (з низьким або високим вмістом вуглецю)
- Легуючі елементи з низьким атомним номером: Li, Be, B, C, Mg, Al, Si, P, S, Ca
- Сплави: Al, Cu, Ti, Ni
- Дуплексні сталі



Переваги ferro.lyte®:

- **Висока точність і стабільність результатів** – навіть у складних умовах експлуатації
- **Швидкий аналіз без переналаштувань** – зразки будь-яких форм та розмірів
- **Аналіз елементів з низькими атомними номерами**, зокрема Li, C, P, S, Sn, B, N
- **Режим «вільні руки»** – для зручної роботи в польових умовах
- **Автономна робота** – понад 600 аналізів без підзарядження
- **Простий експорт даних:** Wi-Fi, Bluetooth, хмарне зберігання, друк звітів – усе для зручності користувача



Телефонуйте +38 (067) 219 79 42 або скануйте QR-код і переходьте на сайт industry.hlr.ua, де зібрано ще більше рішень для неруйнівного контролю від ХЛР!

Фахівці компанії ХЛР нададуть усю необхідну інформацію про прилад, забезпечать сервісне обслуговування й методичну підтримку. Звертайтеся!

РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ

Вчені ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАНУ, м. Київ:

Л.М. ЛОБАНОВ (головний редактор),

В.О. Троїцький (заст. гол. ред.),

Є.О. Давидов, О.С. Міленін, С.А. Недосека,

Ю.М. Посипайко,

І.Ю. Романова (відповід. секретар);

В.П. Бабак (заст. гол. ред.)

Інститут загальної енергетики НАН України, м. Київ

К. Драган

Технологічний інститут повітряних сил,

Варшава, Польща;

Я. Грум

Люблянський університет, Словенія;

М.П. Казакевич

ІФХ ім. Л.В. Писаржевського НАН України, м. Київ;

О.М. Карпаш

Харківський нац. ун-т Повітряних Сил імені Івана

Кожедуба, м. Івано-Франківськ

Й. Мірчев

Інститут механіки, Софія, Болгарія;

Л.І. Муравський, З.Т. Назарчук,

В.М. Учанін (заст. гол. ред.)

ФМІ ім. Г.В. Карпенка НАН України, м. Львів;

В.С. Єременко, Ю.В. Куц, А.Г. Протасов

КПІ ім. Ігоря Сікорського, м. Київ;

П.М. Райтер

ІФНТУНГ, м. Івано-Франківськ;

А. Савін

Національний інститут досліджень та розробок з

технічної фізики, Ясси, Румунія;

В.О. Стороженко

ХНУ радіоелектроніки, м. Харків;

Г.М. Сучков

НУ «ХПІ», м. Харків;

М.Г. Чаусов

НУ біоресурсів і природокористування України, м. Київ.

Виконавчий редактор – О.Т. Зельніченко,

Міжнародна Асоціація «Зварювання», м. Київ

Видавець

Міжнародна Асоціація «Зварювання»

Адреса редакції

ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України, 03150, Україна, м. Київ,

вул. Казимира Малевича, 11

Тел./факс: +38 (044) 205-23-90

Е-mail: journal@paton.kiev.ua

www.patonpublishinghouse.com/ukr/journals/tdnk

Журнал входить до переліку затверджених МОН
України видань для публікації праць здобувачів
наукових ступенів за спеціальностями 132, 151, 152.
Наказ МОН України № 409 від 17.03.2020.

Рекомендовано до друку редакційною колегією журналу.

ISSN 3041-2366 online, ISSN 3041-2358 print

Doi.org/10.37434/tdnk

Журнал зареєстровано Національною радою України з

питань телебачення і радіомовлення 11.09.2025,

ідентифікатор медіа R30-06489;

реєстрат – ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України.

Передплата 2026

Передплатний індекс 74475. 4 випуски на рік (видається
щоквартально). Друкована версія/електронна версія:
1680 грн. за річний комплект.

За зміст рекламних матеріалів видавець журналу
відповідальності не несе.

ЗМІСТ

Л.М. Лобанову – 85!3

НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ РОЗДІЛ

*Бабак В.П., Богачев І.В., Декуша О.Л., Ковтун С.І., Куц Ю.В.,
Созонов С.В.* Дослідження ультразвукового магнітострик-
ційного методу ультразвукового контролю. Частина 1.
Застосування магнітострикційних ефектів у системах
вимірювання та неруйнівного контролю (Огляд).....5

*Міленін О.С., Великоіваненко О.А., Розинка Г.П.,
Махненко О.О.* Особливості напруженого стану зварних
поглинаючих стрижнів системи управління та захисту
ВВЕР-1000 в процесі монтажу та подальшої експлуатації..... 15

Петренко Д.В., Протасов А.Г. Аналіз ефективності алго-
ритмів Reinforcement Learning для підвищення автоном-
ності мобільних роботів24

Глабець С.М., Єременко В.С. Аналіз складових невизна-
ченості вимірювання розмірів дефектів стикового зварного
з'єднання поліетиленових труб дифракційно-часовим методом.....32

ВИРОБНИЧИЙ РОЗДІЛ

Осадчук С.О., Ниркова Л.І., Гончаренко Л.В. Дослідження
причин пошкодження екранних труб котла-охолоджувача
конвертерних газів39

*Сучков Г.М., Кальницький М.Е., Донченко А.В., Курандо О.І.,
Алексіїва А.Г., Бороденко О.М., Бутенко О.І.,
Рибалка А.О.* Експериментальні дослідження вимірю-
вальних суміщених ультразвукових прямих електро-
магнітно-акустичних перетворювачів з імпульсним
намагнічуванням45

ІНФОРМАЦІЯ

Новини Українського товариства неруйнівного контролю
та технічної діагностики54

Видання журналу підтримують:

Українське товариство неруйнівного контролю та технічної діагностики,
Технічний комітет стандартизації «Технічна діагностика та неруйнівний контроль» ТК-78,
Асоціація «ОКО», ТОВ «НВФ «Діагностичні прилади»

EDITORIAL BOARD

Scientists of E.O. Paton Electric Welding Institute of the NAS of Ukraine, Kyiv:
L.M. LOBANOV (Editor-in-Chief),
V.O. Troitskyi (Deputy Editor-in-Chief),
Ie.O. Davydov, O.S. Milenin, S.A. Nedoseka, Yu.M. Posypaiko,
I.Yu. Romanova (execut. secretary);
V.P. Babak (Deputy Editor-in-Chief)
General Energy Institute of the NAS of Ukraine, Kyiv
Krzysztof Dragan,
Air Force Institute of Technology, Warsaw, Poland;
Janez Grum,
University of Ljubljana, Slovenia;
M.L. Kazakevich,
L.V. Pisarzhevskii Institute of Physical Chemistry of the NAS of Ukraine, Kyiv;
O.M. Karpash
Ivan Kozhedub National University of the Air Force, Ivano-Frankivsk, Ukraine
Yordan Mirchev
Institute of Mechanics, Sofia, Bulgaria;
L.I. Muravsky, Z.Th. Nazarchuk,
V.M. Uchanin (Deputy Editor-in-Chief)
Karpenko Physico-Mechanical Institute of the NAS of Ukraine, Lviv;
V.S. Eremenko, Yu.V. Kuts, A.G. Protasov
NTUU «Igor Sikorsky Kyiv Polytechnic Institute», Ukraine;
P.M. Raiter
Ivano-Frankivsk NTU of Oil and Gas, Ukraine;
Adriana Savin
National Institute of R&D for Technical Physics, Iasi, Romania;
V.O. Storozhenko
Kharkiv NU of Radio Electronics, Ukraine;
H.M. Suchkov
NTU «Kharkiv Polytechnic Institute», Ukraine;
M.G. Chausov
NU of Life and Environmental Sciences of Ukraine, Kyiv.
Executive Editor – O.T. Zelnichenko,
International Association «Welding», Kyiv, Ukraine

Publisher

International Association «Welding»

Address of Editorial Office

E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine
03150, Ukraine, Kyiv, 11 Kazymyr Malevych Str.
Tel./fax: +38 (044) 205-23-90
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.patonpublishinghouse.com/eng/journals/tdnk

The Journal is included in the list of publications approved by the Ministry of Education and Science of Ukraine for the publication of works of applicants for academic degrees in specialties 132, 151, 152.

Order of the MES of Ukraine № 409 of 17.03.2020.

Recommended for printing Editorial Board of the Journal.
ISSN 3041-2366 online, ISSN 3041-2358 print
Doi.org/10.37434/tdnk

The Journal was registered by the National Council of Ukraine on Television and Radio Broadcasting on 11.09.2025, carrier identifier R30-06489;
registrant – E.O. Paton Electric Welding Institute of NASU.

Subscription 2026

Subscription index 74475.

4 issues per year (issued quarterly), back issues available.
128 €, subscriptions for the printed (hard copy) version,
air postage and packaging included.

104 €, subscriptions for the electronic version.

Publisher is not responsible for the content of the promotional material.

CONTENT

L.M. Lobanov is 85!3

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Babak V.P., Bohachev I.V., Dekusha O.L., Kovtun S.I., Kuts Y.V., Sozonov S.V. Investigation of ultrasonic magnetostriction method of ultrasonic control. Part 1. Application of magnetostriction effects in measurement and non-destructive testing systems (Review)5

Milenin O.S., Velykoivanenko O.A., Rozynka G.P., Makhnenko O.O. Features of the stress state of welded absorber rods in the control and protection system of WWER-1000 during assembly and subsequent operation 15

Petrenko D.V., Protasov A.G. Analysis of the effectiveness of Reinforcement Learning algorithms for increasing the mobile robots autonomy24

Hlabets S.M., Eremenko V.S. Analysis of uncertainty components of defect size measurement in butt welded joint of polyethylene pipes by TOFD method32

INDUSTRIAL

Osadchuk S.O., Nyrkova L.I., Goncharenko L.V. Investigation of the causes for damage of the water-wall tubes of boiler cooler of the converter gases39

Suchkov G.M., Kalnytskyi M.E., Donchenko A.V., Kurando O.I., Aleksiiv A.H., Borodenko O.M., Butenko O.I., Rybalko A.O. Experimental studies of measuring combined ultrasonic straight electromagnetic-acoustic transducers with pulsed magnetization45

INFORMATION

News of the Ukrainian society for non-destructive testing54

JOURNAL PUBLICATION IS SUPPORTED BY:

Ukrainian Society for Non-Destructive Testing and Technical Diagnostic,
Technical Committee on standardization «Technical Diagnostics and Non-Destructive Testing» TC-78,
Association «OKO», LLC «Diagnostic devices»



Колектив Інституту електрозварювання ім. Е.О. Патона НАН України, редколегія та редакція журналу «Технічна діагностика та неруйнівний контроль» щиро вітають головного редактора журналу академіка НАН України Леоніда Михайловича Лобанова з ювілеєм!

Академік НАН України Л.М. Лобанов – визначний вчений у галузі матеріалознавства, зварювання, міцності та діагностики матеріалів і зварних конструкцій.

Л.М. Лобанов народився 29 вересня 1940 р. У 1962 р. закінчив факультет промислового та цивільного будівництва Київського інженерно-будівельного інституту, а в 1968 р. – без відриву від роботи закінчив вечірнє відділення механіко-математичного факультету Київського державного університету ім. Т.Г. Шевченка. Уся його наукова діяльність пов'язана з Інститутом електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України, в якому він працює з 1963 р. У 1969 р. захистив кандидатську, а в 1984 р. – докторську дисертацію, у 1991 р. йому присуджено вчене звання професора. У 1990 р. Л.М. Лобанова обрано членом-кореспондентом АН УРСР, у 1997 р. – дійсним членом (академіком) НАН України.

Наукові праці Л.М. Лобанова присвячені дослідженню поведінки матеріалів при зварюванні, розвитку теорії зварювальних напружень і деформацій, розробці методів дослідження і регулювання напружено-деформованих станів зварних з'єднань, створенню високоефективних зварних конструкцій нової техніки та розробці методів і засобів їх діагностики.

В його перших наукових працях були створені фізичні та математичні положення оптичного моделювання зварних напружень, побудовано теорію їх подібності. На цій основі вперше у світовій практиці визначено особливості напружених станів, що виникають при зварюванні полімерних матеріалів. Встановлено фундаментальні положення про загальні для металів і полімерів закономірності розподілу напружень при зварюванні різноманітних типів з'єднань.

Широке визнання одержали праці Л.М. Лобанова, присвячені розробці методів лазерної інтерферометрії для дослідження якості та напружено-деформованих станів зварних з'єднань. Ним отримані аналітичні співвідношення для визначення точності виміру компонентів векторів переміщень поверхонь об'єктів у залежності від параметрів оптичних схем голографічних інтерферометрів і виведені рівняння для розрахунку переміщень за градієнтами порядків інтерференційних смуг. Побудовано та реалізовано алгоритми, які дають можливість на основі даних голографічних вимірів розрахувати компоненти векторів переміщень для великих масивів точок. Створено технологію діагностики виробів авіакосмічної техніки, в основу якої покладено новий метод неруйнівного контролю якості – електронна ширографія, заснований на застосуванні лазерної апаратури та комп'ютерної обробки оптичної інформації. Його важливою перевагою є безконтактність вимірів і можливість здійснювати в реальному масштабі часу неруйнівний контроль об'єктів як із металевих, так і композиційних матеріалів. Розроблені технології діагностики та ширографічна апаратура впроваджені в КБ «Південне» й надані за контрактами науково-дослідним лабораторіям країн дальнього зарубіжжя.

Розроблено високоефективний метод визначення залишкових напружень, що заснований на поєднанні спекл-інтерферометрії та застосування малих отворів діаметром до 1 мм. Для його реалізації створено портативні прилади, що не мають аналогів у світовій практиці. Автоматизована система комп'ютерної обробки інтерферограм, які спостерігаються при створенні малих отворів, дозволяє отримувати кількісні значення напружень з високою точністю, про що свідчить конкурс, проведений Міжнародним інститутом зварювання. Доведено, що цей метод і апаратура для його реалізації забезпечують найбільш достовірні результати вимірювань. Здійснено комплекс досліджень зі створення повністю неруйнівного методу визначення залишкових напружень на основі електронної спекл-інтерферометрії і введення локального імпульсу струму в контрольовану зону.

Проведені дослідження особливостей релаксації залишкових напружень та еволюції структуроутворення під дією імпульсів струму високої щільності на зварні з'єднання конструкційних металів і сплавів показали, що збільшення параметрів і тривалості імпульсів електричного струму дає можливість регулювати напружено-деформований стан зварних з'єднань і підвищити їхні експлуатаційні властивості. Розроблені технологія та обладнання дали можливість виконати електродинамічну зміцнюючу обробку виробів авіакосмічної і суднобудівної галузі.

Завдяки працям Л.М. Лобанова та його учнів сформовано новий науковий напрямок – бездеформаційне зварювання конструкцій, який базується на регулюванні термдеформаційних процесів під час зварювання та створенні попередніх перед зварюванням напружено-деформованих станів, оптимізованих стосовно зварювальних напружень і деформацій. Розроблені методи й технічні засоби усунення зварювальних деформацій було використано при створенні комплексу «Енергія-Буран» та інших ракетно-космічних систем.

Упродовж останніх років під науковим керівництвом Л.М. Лобанова виконується комплекс нових досліджень у галузі статичної та циклічної міцності зварних з'єднань, опору їх крихким руйнуванням і руйнуванням від втоми, також розроблюються наукові підходи для підвищення міцності й довговічності зварних конструкцій, їх неруйнівного контролю та діагностики. Створюються нові типи ефективних зварних конструкцій, зокрема унікальні конструкції перетворюваного об'єму космічного призначення.

Л.М. Лобанов проводить значну роботу з розвитку системи стандартизації та сертифікації зварювальних технологій, матеріалів та обладнання. З 1992 р. від очолює створений за його участю Національний технічний комітет України зі стандартизації ТК-44 «Зварювання і споріднені технології», а також є Головою виконавчого комітету Міжнародного науково-технічного центру «ПАТОН-СЕРТ», який проводить сертифікацію зварювальних виробництв на відповідність вимогам серії міжнародних стандартів ISO. Отримані у МНТЦ «ПАТОН-СЕРТ» сертифікати на зварювальне виробництво дають право виходу на європейські та міжнародні ринки.

Л.М. Лобанов – автор понад 900 наукових праць, серед яких 8 монографій, більше 90 авторських свідоцтв і патентів. Він створив визнану наукову школу в галузі зварних конструкцій, підготував 12 докторів та 17 кандидатів технічних наук, 2 доктори філософії.

Поряд з інтенсивною науковою діяльністю Л.М. Лобанов протягом багатьох років веде велику науково-організаційну роботу. З 1985 р. він є заступником директора з наукової роботи Інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України та керівником відділу «Оптимізація зварних конструкцій нової техніки» цього Інституту. Водночас з 2015 по 2020 рр. був академіком-секретарем Відділення фізико-технічних проблем матеріалознавства НАН України і членом Президії НАН України, нині – радник Президії НАН України; є головою Українського технічного комітету зі стандартизації в галузі зварювання та споріднених технологій; головою секції «Зварні конструкції» вченої ради Інституту електрозварюван-

ня ім. Є.О. Патона; головою спеціалізованої ради із захисту дисертацій при цьому Інституті; головним редактором журналу «Технічна діагностика і неруйнівний контроль», членом редколегії журналів: «Автоматичне зварювання», «The Paton Welding Journal», «Космічна наука і технологія», «Стандартизація, сертифікація, якість», «Питання атомної науки і техніки», «Фізико-хімічна механіка матеріалів», «Промислове будівництво та інженерні споруди», «Przegląd Spawalnictwa»; «Journal of Magnesium and Alloys»; членом правління Українського товариства з неруйнівного контролю і технічної діагностики; членом Президії Національного комітету України з технічної та прикладної механіки та Європейського товариства з цілісності конструкцій (ESIS); членом Американського зварювального товариства; членом секції «Матеріалознавство» Комітету з Національної премії імені Бориса Патона.

Різномпланова активна та плідна діяльність Л.М. Лобанова, його вагомий внесок у розвиток науки, підготовку висококваліфікованих кадрів, впровадження результатів досліджень у практику здобули високе визнання. Л.М. Лобанов – лауреат премії Ради міністрів СРСР (1981 р.), лауреат Державної премії України в галузі науки і техніки (1994 р.), заслужений діяч науки і техніки України (2004 р.). Він нагороджений орденами: «Ярослава Мудрого V ст.» (2018 р.), «За заслуги» I (2014 р.), II (2009 р.), III (1997 р.) ступенів, «Знак пошани» (1982 р.), відзнаками НАН України «За наукові досягнення» (2007 р.) і за підготовку наукової молоді» (2015 р.); премією ім. Є.О. Патона НАН України (2004 р.); медаллю Ю.В. Кондратюка (1997 р.); нагрудним знаком Національного космічного агентства України «Почесний працівник космічної галузі» (2000 р.); нагрудним знаком Конструкторського бюро «Південне» «За створення ракетно-космічної техніки» (2015 р.); нагрудним знаком Київського міського голови «Знак пошани» (2003 р.); Почесною грамотою Ради національної безпеки і оборони України (2018 р.); Почесним золотим знаком Польського науково-технічного товариства (2014 р.), Відзнаками НАН України «За сприяння розвитку науки» та «За підготовку наукової зміни»; Почесною грамотою НАН України «За самовіддану наукову і науково-організаційну роботу», Почесною грамотою Міністерства енергетики та вугільної промисловості України (2015 р.), Знаком АТ «Турбоатом» «За заслуги» (2019 р.); Золотою медаллю імені Б.Є. Патона Національної академії наук України (2022 р.).

Леонід Михайлович Лобанов все своє життя присвятив науковій діяльності, його праці — безцінний внесок у розвиток науки і техніки нашої країни!

Щиро бажаємо ювіляру міцного здоров'я, успіхів і благополуччя!



**НОВИНИ УКРАЇНСЬКОГО ТОВАРИСТВА
НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ ТА ТЕХНІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ**
член Європейської федерації з неруйнівного контролю
член Міжнародного комітету з неруйнівного контролю



**Вітаємо нових індивідуальних членів
Українського товариства НКТД**

- **Деменкову Світлану Дмитрівну**
старшу викладачку кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Защепкіну Наталію Миколаївну**
д.т.н., професорку кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Здоренка Валерія Георгійовича**
д.т.н., професора кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»

**Підтвердили членство в УТ НКТД
на новий термін**

- **Балєв Володимир Миколайович**
к.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Богдан Галина Анатоліївна**
к.т.н., доцентка кафедри автоматизації та систем неруйнівного контролю НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Галаган Роман Віталійович**
к.т.н., доцент кафедри автоматизації та систем неруйнівного контролю НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Горкунов Борис Митрофанович**
д.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Григоренко Ігор Володимирович**
д.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Григоренко Світлана Миколаївна**
к.т.н., доцентка кафедри автоматизації технологічних систем та екологічного моніторингу НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Дроздова Тетяна Василівна**
к.т.н., доцентка кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

- **Зайцева Лілія Василівна**
к.т.н., доцентка кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»
- **Кубай Микола Михайлович**
керівник відділу ТзОВ «Кипер-Пласт», м. Львів
- **Лисенко Юлія Юріївна**
к.т.н., доцентка кафедри автоматизації та систем неруйнівного контролю НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Момот Андрій Сергійович**
PhD, старший викладач кафедри автоматизації та систем неруйнівного контролю НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Нижник Олександр Ігорович**
к.т.н., доцент кафедри акустичних та мультимедійних електронних систем НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Павловський Олексій Михайлович**
к.т.н., доцент кафедри комп'ютерно-інтегрованих оптичних та навігаційних систем НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Паренюк Дмитро Володимирович**
PhD, старший викладач кафедри акустичних та мультимедійних електронних систем НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Повшенко Олександр Анатолійович**
Ph.D., асистент кафедри автоматизації та систем неруйнівного контролю НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Старовойт Ярослав Іванович**
к.т.н., доцент кафедри акустичних та мультимедійних електронних систем НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського»
- **Плєснецов Сергій Юрійович**
д.т.н., доцент кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Плєснецов Юрій Олександрович**

к.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Львов Сергій Геннадійович**

к.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Лисенко Володимир Валерійович**

к.т.н., доцент кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Смолін Юрій Олександрович**

к.т.н., професор кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Хомяк Юрій Валентинович**

к.т.н., доцент кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

▪ **Чуніхіна Тетяна Віталіївна**

к.т.н., доцентка кафедри інформаційно-вимірювальних технологій НТУ «Харківський політехнічний інститут»

Технології та засоби для НК

ТЕХНОЛОГІЇ ОЦІНКИ НАПРУЖЕНОГО СТАНУ МЕТАЛУ В ЗОНІ ЗВАРНОГО ШВА

Троїцький В.О., д.т.н., проф.

Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України, Київ

Відомо дуже багато методів оцінки внутрішніх напружень у металах, у тому числі залишкових. Усі види зварювальних дефектів є концентраторами напружень. Тому всі способи виявлення дефектів можуть давати певну інформацію й про внутрішні напруження. З магнітних методів найбільш чутливим і затребуваним для відповідальних завдань є магнітооптичний метод (МОМ) оцінки залишкових напружень. Схему МОМ показано на рис. 1.

Магнітооптичний контроль базується на візуалізації топографії магнітного поля поверхні за допомогою ферит-гранатової плівки, в якій структура магнітних доменів чутлива до незначних зовнішніх магнітних полів. Були досліджені способи магнітооптичного контролю

прокату та зварних з'єднань як за наявності високочастотного намагнічування (класика) і проміжного носія інформації (нікелевої стрічки), так і без них, тобто безпосередньо за допомогою тільки ферит-гранатової плівки (рис. 1). В обох випадках магнітооптичний метод дозволив виявляти слабкі магнітні поля на поверхні, які «не бачать» інші методи НК. За допомогою МОМ відновлюються, наприклад, зрізані зашпакльовані номери стволів гармат, агрегатів, автомобілів тощо, при вибиванні яких виконувався наклеп. Такі локальні напружені стани можна вимірювати й за допомогою рухомих пристроїв при відповідному їх укомплектуванні засобами МОМ, наприклад, як показано на рис. 2. Тут рухомі намагнічувальні пристрої (НУ) типу ТВА обладнані датчиками МОМ. Вони вимірюють внутрішні напруження, магнітні поля, наприклад, у пришовній зоні, де ці поля створюють тріщини, підвищені залишкові напруження (ЗН), втомні магнітні поля.

Усі елементи МОМ у схемах на рис. 1, 2 дуже мініатюрні та мають розміри, що не перевищують розмірів інших засобів, що монтується на платформах ТВА для виконання візуально-вимірювального контролю. Використання магнітооптичного методу за схемою рис. 2 може бути використано при оцінці стану пришовної зони в нитці розкритого газопрово-

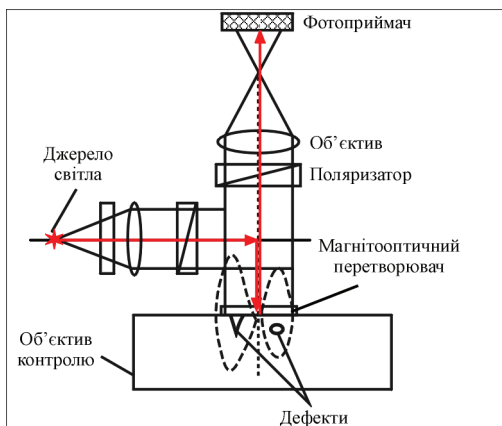


Рис. 1. Схема МОМ

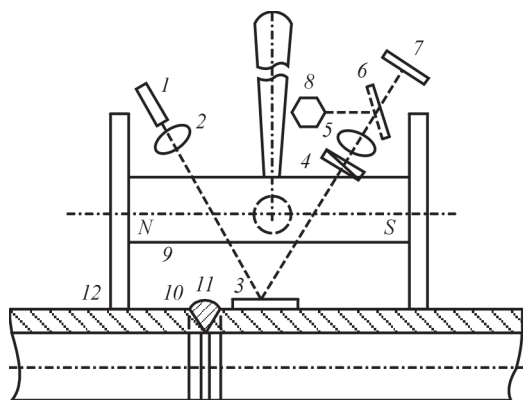


Рис. 2. Схема МОН на базі НУ (9) типу ТВА, призначеного для оцінки напруженого стану прихованих зон (10) монтажних (11) і поздовжніх (12) швів газопроводів; 1 – джерело поляризованого світла; 2 – формувач пучка світла; 3 – плівка магнітооптична; 4 – аналізатор; 5 – оптична система; 6 – дзеркало; 7, 8 – фотоприймачі

ду (що вибухнув), коли треба знайти повноцінну трубу, до якої всі нерозкриті, але «втомлені» труби повинні бути замінені. Це схоже на виявлення «втомлених» артилерійських стволів. Метал стволів після певної кількості пострілів «втомлюється» і тому стволи розриваються. Реальний ресурс кожного ствола свій, що залежить від передісторії та структури металу. Стан стволів треба перевіряти.

Зварювання є ключовою технологією при виготовленні конструкцій, а зварні шви і прилегла до них зона – областю пікових залишкових напружень. Існуючі методи оцінки залишкових напружень мають свої позитивні та негативні сторони, але не всі з них придатні для роботи в зоні зварних швів. Над тріщинами, «втомленими» зонами (без тріщин) на поверхні об'єкта з'являються магнітні поля розсіювання. Тоді спрацьовує особливість структури плівки 3, яка реагує на слабкі магнітні поля. Джерело поляризованого світла 1 через формувач пучка світла 2 освітлює плівку 3. Світло, відбите від бездефектних ділянок, гаситься аналізатором 4. Світло від дефектних зон змінює свою поляризацію й не затримується аналізатором 4. Після оптичної системи 5 світло, що несе інформацію про стан об'єкта, через дзеркало 6 потрапляє на фотоприймачі 7 і 8. Далі за допомогою комп'ютерних програм на моніторі відображається зображення їх нормальних складових. Подібна система МОН для зварних з'єднань описана в патенті України № 36299 «Спосіб магнітооптичної дефектоскопії трубопроводу» і в журналі ТДНК № 2, 2018.

За даними А.А. Антонова і к.т.н. І.Ю. Уткіна, існує багато інших методів оцінки залишкових напружень (ЗН), включаючи руйнівні методи. Нижче вони коротко викладені в порівнянні. Одним з істотних недоліків зварювання плавленням, крім різноманітності дефектів, є високий рівень ЗН.

Безпосередньо виміряти величину напруження неможливо. Тому всі методи оцінки ЗН мають непрямий характер. Вимірюється ознака, що залежить від напруженого стану, яку можна виміряти. Далі проводиться перерахунок величини вимірюваної ознаки у величину та знак механічних напружень. Методи оцінки ЗН активно розвиваються, з'являються все нові й нові. Загальна риса цих методів – потрібне попереднє отримання тарирувальної кривої, що пов'язує величину будь-якої фізичної ознаки та величини напружень.

Метод шумів Баркгаузена (магнітошумовий метод). Заснований на створенні магнітного поля, що плавно змінюється. Домени, що опинилися під впливом цього поля, прагнуть повернути напрямок своєї магнітної орієнтації слідом за зовнішнім магнітним полем. Цей поворот супроводжується рухом меж між доменами. Переміщення доменної стінки всередині кожного зерна, рухи доменної стінки викликають електричні імпульси в котушці, розташованій на досліджуваному матеріалі. Сума всіх електричних імпульсів, викликаних загальними рухами доменної стінки, являє собою шумоподібний сигнал, відомий як шум Баркгаузена. На рис. 3 представлені такі прилади: Інтроскан (Білорусь), Rollscan і Stresscan (США). Мінімальна база вимірювання – близько 30 мм. Для проведення вимірювань потрібна тарирувальна крива.



Рис. 3. Магнітошумові прилади: Інтроскан (а); Rollscan (б); Stresscan (в)

Магнітоанізотропний метод принципово відрізняється від інших магнітних методів. Його кінцевим результатом є не величина двох компонент плоского напруженого стану, а різниця головних механічних напружень (РГМН). Показано, що згідно з третім критерієм міцності (критерій Треска) руйнування матеріалу відбувається, коли $\tau_{\max} = (\sigma_1 - \sigma_3)/2 \leq k$, де $\tau_{\max}$ – максимальне дотичне напруження; σ_1, σ_3 – найбільше та найменше напруження в середовищі. Магнітні властивості феромагнетика залежать від головного магнітного напрямку. Це явище отримало назву «магнітна анізотропія» (МА), яка може виникнути через: магнітопружні деформації; зовнішні та внутрішні напруження (наведена магнітна анізотропія); анізотропію форми зразка. Прилади працюють з перетворювачами, які являють собою два П-подібних магнітопроводи, на одному з яких розташовується обмотка збудження, на іншому – вимірювальні обмотки.

Перетворювачі використовують анізотропію магнітних властивостей, що виникає у феромагнетика при навантаженні зовнішньою силою. Обладнання для даного методу випускається серійно (рис. 4).

Метод магнітної пам'яті металу (рис. 5) заснований на реєстрації розподілу залишкової намагніченості вздовж поверхні металу, що склалася під дією робочих і залишкових напру-

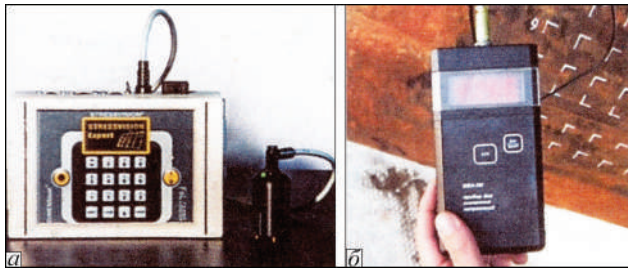


Рис. 4. Сканери-дефектоскопи: Stressvision (а); MBH-3М (б)



Рис. 5. Прилад для вимірювання концентрації напружень

жень. Цей метод не вимагає спеціальних намагнічувальних пристроїв. Місця концентрації напружень від робочих навантажень заздалегідь невідомі. Вони визначаються в процесі контролю. Не потрібна будь-яка підготовка контрольованої поверхні. Використовуються прилади вимірювання концентрації напружень, що мають малі габарити, автономне живлення.

Метод АФЧХ-тестування реалізується шляхом пропускання електричного струму змінної частоти через досліджувану ділянку. Переносний модуль керує в автоматичному режимі частотою вимірювального сигналу. За вимірними електричними величинами можна визначити величину середніх напружень і дійсні напруження. Метод АФЧХ-тестування представлений приладами (рис. 6, а) серії СИТОН (скан-індикатор технологічних і залишкових напружень). Приклад отриманих епюр залишкових напружень наведено на рис. 6, б.

Метод акустичної тензометрії. Основою всіх акустичних методів визначення напруженого стану є пружноакустичний ефект – лінійна залежність швидкості пружних хвиль від напружень. Зазвичай визначають одно- і двовісні напруження, що діють у площині, перпендикулярній до напрямку поширення хвиль, напрямків головних напружень.

Усі **механічні методи** базуються на законі Гука: $F = k\Delta l$, що лінійно пов'язує напруження та деформації. Модуль пружності k – вели-

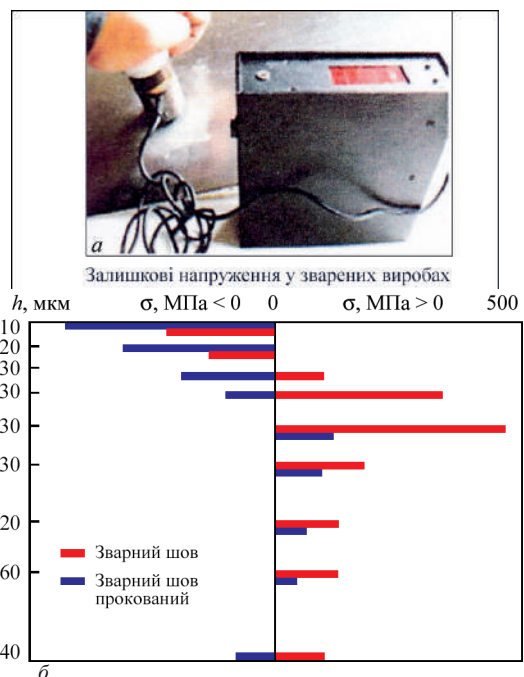


Рис. 6. Прилад серії СИТОН (а) та епюра напружень за методом АФЧХ-тестування (б)

чина таблична, для матеріалів даного класу він змінюється дуже мало, наприклад, для сталей $190 < k < 210 \cdot 10^{12}$ Па. Механічні методи не вимагають тарирувальної кривої. Але щоб виміряти деформацію поверхні й потім знайти наявні залишкові напруження, треба цю деформацію створити: розрізати конструкцію на окремі елементи; видалити певний обсяг металу, а це порушує цілісність конструкції, що часто неприпустимо.

Метод визначення напружень за мікротвердістю ґрунтується на встановленій залежності між значенням мікротвердості та характеристикою напруженого стану. Цей метод застосовується досить часто.

Метод крихких покриттів дозволяє візуалізувати траєкторії головних напружень. При цьому на поверхню зразка наносять спеціальний лак з товщиною шару 0,05...0,10 мм, який при висиханні утворює крихке покриття. У процесі прикладання навантаження в покритті виникають тріщини, перпендикулярні до дії головних розтягуючих напружень (рис. 7). Отримані тріщини є траєкторіями головних напружень. За послідовністю появи тріщин судять про характер зміни напруженого стану в процесі навантаження в найбільш напружених зонах.

Поляризаційно-оптичний метод заснований на використанні пружно-оптичного ефекту (ПО-ефект) для оцінки ЗН або напружень від зовнішніх навантажень. ПО-ефект полягає у появі в прозорих матеріалах подвійного заломлення під дією напружень. Досліджуваний об'єкт поміщають між поляризатором і аналізатором, навантажують робочими навантаженнями. Аналіз отриманої картини дозволяє визначити області з максимальними деформаціями, тобто області з максимальним рівнем напружень.

Руйнівні механічні методи. До них можна віднести розрізання виробу на окремі елементи або створення надрізів на поверхні виробу. Розташування вимірювальних баз і схеми розрізання пластини при визначенні залишкових напружень представлені на рис. 8. Для тонкостінних труб існує метод кілець і смужок (рис. 9). З тонкостінної труби вирізають вузькі

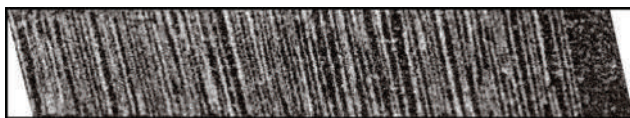


Рис. 7. Тріщини в лаковому шарі на поверхні зразка

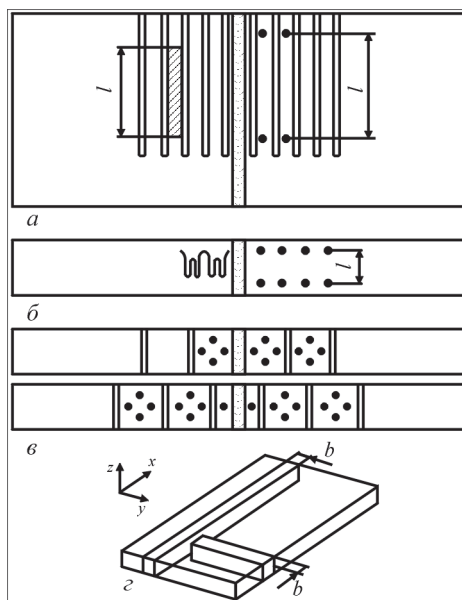


Рис. 8. Розрізання пластини: «гребінкою» (а); на поперечні смуги (б); на квадрати (в); уздовж головних напружень (с)

кілця і смужки, далі проводиться розріз кілця в радіальному напрямку і послідовне зняття шарів: у кільці вимірюється зміна його діаметра; у смужці вимірюють прогини. Визначення ЗН тонкостінних циліндрів ($R/h > 3$, де R – середній радіус; h – товщина стінки) за методом Давиденкова полягає в розрізанні досить довгої ділянки циліндра з подальшим розрізанням по твірній і далі зі зняттям циліндричних шарів травленням (рис. 10, а). Особливість порожнистих або суцільних циліндричних деталей при визначенні ЗН полягає в тому, що крім окружних і радіальних, в них можуть існувати й осеві ЗН. Для визначення ЗН за методом Закса з деталі вирізається циліндричний зразок і проводиться його засвердлювання (рис. 10, б). Крім зазначених вище методів, існують: вирізання зразка у вигляді стовпчика, створення прямолінійної неглибокої канавки тощо. Істотною перевагою всіх руйнівних механіч-

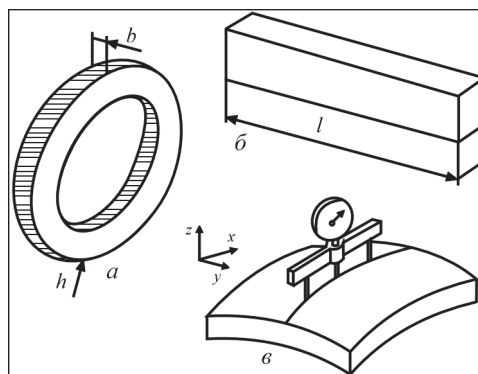


Рис. 9. Методи визначення ЗН: кілець (а); смужок (б); вимірюванням прогину (в)

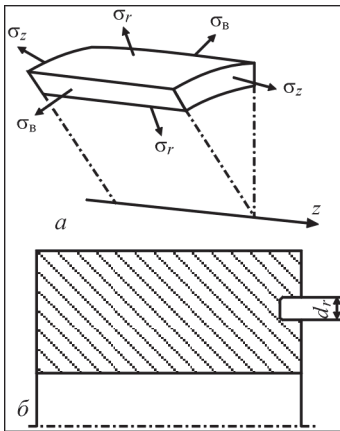


Рис. 10. Методи визначення ЗН тонколистових циліндрів: Давиденкова (а); Закса (б)

них методів є їхня достовірність. Для кожного з них розроблені математичні моделі, що пов'язують виміряні деформації і напружений стан. Питання тільки в точності вимірювання деформацій. Але недоліком цих методів є руйнування досліджуваної конструкції, або, як мінімум, виведення конструкції з ладу.

Малоруйнівні механічні методи передбачають локальний вплив на конструкцію, обсяг якого не призводить до виходу конструкції з ладу. Можливості цих методів практично аналогічні можливостям руйнівних методів.

Променеві методи. Серед променевих методів можна відокремити рентгенівський метод і метод нейтронної дифракції. Променеві методи ґрунтуються на визначенні величини деформації кристалічної решітки, що виникла в результаті дії поля ЗН. З одного боку, застосування променевих методів не призводить до руйнування або порушення цілісності, а з іншого боку, ці методи також мають основу в законі Гука, як і механічні, більш достовірні методи. Це дозволяє відмовитися від отримання тарирувальної кривої. Ці методи поєднали в собі все найкраще з фізичних і механічних методів. Однак і тут є проблеми.

Рентгенівський метод (рис. 11) дозволяє зробити оцінку ЗН на локальних ділянках конструкції в шарі завглибшки 20...25 мкм за вимірюваною деформацією кристалічної решітки.

Метод ґрунтується на явищі розсіювання монохроматичних рентгенівських променів під час проходження через регулярну кристалічну решітку матеріалу. При такому розсіюванні відбувається інтерференція променів, їх інтенсивність збільшується тільки в певних напрямках. Похибка вимірювання ЗН для різних сплавів

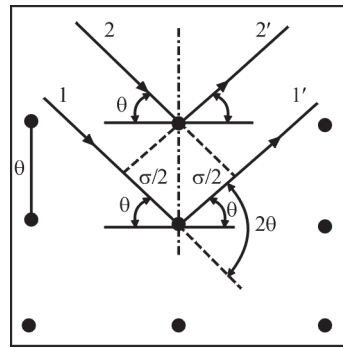


Рис. 11. Дифракція рентгенівських променів на атомних площинах металу

різна і становить 10...30 %. До недоліків рентгенівського методу можна додати той факт, що поле ЗН оцінюється в тонкому поверхневому шарі. Цей шар відрізняється за своїми характеристиками від відносно глибших шарів.

Метод нейтронної дифракції дозволяє виділити макронапруження та отримати інформацію про напружений стан на глибині до декількох сантиметрів у сталі, але вимагає наявності пучка нейтронів, який можна отримати тільки в атомному реакторі. Крім того, визначення величини трьох головних компонентів напруженого стану для однієї точки в тривимірному просторі може зайняти кілька днів. Слід виділити кілька особливостей визначення залишкових напружень в зоні зварного шва (ЗШ).

1. Наявність високого градієнта напружень. Класична епюра розподілу напружень у стиковому ЗШ для вуглецевих сталей передбачає досягнення границі плинності за наявності розтягуючих напружень у зоні ЗШ. У зоні лінії сплавлення епюра переходить через нуль і на прилеглих до ЗШ шарах основного металу стає від'ємною. По краях шва напруження близькі до нуля, в центрі шва вони досягають границі плинності, тобто зміна напружень від нуля до границі плинності відбувається на довжині не більше 10 мм, градієнт напружень в ЗШ може досягати 200 МПа/мм. Для фізичних методів база вимірювання/усереднення становить 20...50 мм і більше, відповідно застосування фізичних методів не дозволяє отримати правильну картину розподілу ЗН.

2. Необхідність отримання тарирувальних кривих. Структурно-фазові зміни в зоні термічного впливу (ЗТВ), області основного металу, що прилягає до ЗШ, є такими, що тарирувальні криві, отримані на основному металі, стають непридатними, недостовірними для роботи в області ЗТВ.

3. Якість поверхні зварного шва. Поверхня зварного шва має лускату, геометрично складну форму. Більшість методів оцінки напружень вимагає якісної установки датчика, що на ЗШ неможливо.

Отже, для роботи в зоні ЗШ не підходять фізичні та променеві методи. На даний час найбільш оперативним, найменш шкідливим визнано метод створення глухого отвору, який створює пошкодження, аналогічні поверхневим порам.

Глухий отвір призводить до локального виникнення деформацій і переміщень точок на поверхні в районі зондувального отвору. Вимірювання деформації може відбуватися або шляхом наклеювання розетки тензорезисторів навколо центру майбутнього отвору, або за допомогою методу лазерної інтерферометрії. Наклеювання тензорезисторів – це контактний метод. На шов наклеїти тензорезистор неможливо. Тому таким методом можна вивчати напружений стан тільки в основному металі, в тому числі і в областях, прилеглих до зварного шва. Лазерна інтерферометрія – безконтактний

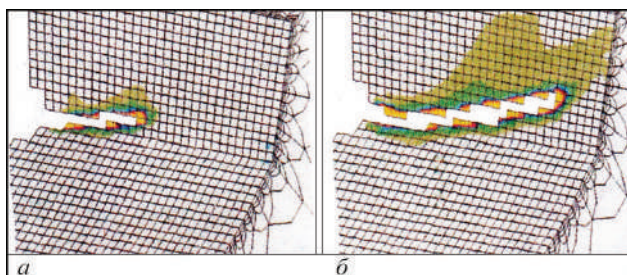


Рис. 12. Результати моделювання впливу ЗН на швидкість зростання тріщини при 1000 циклах навантаження: зростання тріщини при нульових ЗН (а); зростання тріщини при наявності розтягуючих ЗН (б)

метод. Для нього неважлива початкова форма поверхні. Тому даний метод можна рекомендувати для дослідження полів напружень у зоні зварного шва.

Оцінювати напружений стан важливіше, ніж знаходити всі дефекти металоконструкції. При розтягуючих залишкових напруженнях відбувається швидке зростання тріщин (рис. 12) (Махненко В.І. (2006) Ресурс безпечної експлуатації зварних з'єднань. Київ, Наукова думка).



Рік 2007

(на основі архівних матеріалів Інформаційного бюлетеня УТ НКТД «НК-Інформ»)

Зимова науково-технічна конференція «ЛЕОТЕСТ-2007» у Славську

З 19 по 24 лютого 2007 р. у селищі Славське Львівської області відбулася традиційна зимова Науково-технічна конференція «ЛЕОТЕСТ-2007». Електромагнітні та акустичні методи неруйнівного контролю матеріалів та виробів», організована Західним регіональним відділенням УТ НКТД, Фізико-механічним інститутом ім. Г.В. Карпенко НАН України (Львів) та Центром «Леотест-Медіум» (Львів).

Учасники конференції розмістилися на базі «Бойківщина», розташований на в'їзді до Славського біля підніжжя гори Кремень в оточенні мальовничих хвойних дерев.

У конференції взяли участь понад 50 спеціалістів, які представляли понад 30 організацій, серед яких: ФМІ ім. Г.В. Карпенка НАН України (Львів), ІЕЗ ім.Є.О. Патона НАН України (Київ), Івано-Франківський НТУ нафти і газу, Дніпродзержинський державний університет, Об'єднання «Комунар» (Харків),

СКБ «Полісвіт» (Харків), «Прикарпаттрансгаз» (Івано-Франківськ), «Євро-Стандарт» (Запоріжжя), «Техдіагаз» (Київ), УкрНДІТМ (Дніпропетровськ), ДДАП «РАКС» (Дніпродзержинськ), НВФ «Ультракон-Сервіс» (Київ), «Підводтрупопровід» (Київ), ТОВ «МІТ» (Дніпродзержинськ), НВФ «Зонд» (Івано-Франківськ), «РОЗЕН» (Київ), «Мотор-Січ» (Запоріжжя), ТОВ «Інтрон-СЕТ» (Донецьк), «Шерл» (Київ), Навойський гірничо-металургійний комбінат (Узбекистан), НАРС, ІАЕА (Австрія), «ЕКОРОЛ-JRL» (Польща).

На 4-х пленарних засіданнях конференції було представлено близько 40 доповідей. Найбільше доповідей підготовлено вченими Фізико-механічного інституту ім. Г.В. Карпенка (Львів).

Як завжди на таких конференціях, певну частину часу було присвячено неформальному спілкуванню учасників на снігових карпатських схилах.



15-а Міжнародна конференція з НК в Ялті

З 1 по 5 жовтня 2007 р. у м. Ялта відбулася 15-та Ювілейна міжнародна конференція та виставка «Сучасні методи та засоби неруйнівного контролю та технічної діагностики», організована Українським інформаційним центром «Наука. Техніка. Технологія» (Київ) та НВП «Машинобудування» за підтримки Українського товариства неруйнівного контролю та технічної діагностики України і Дніпропетровського національного університету. Генеральний спонсор конференції – МЧТПП «Оніко» (Київ), спонсор – компанія «Сперанца» (Жовті Води).

У роботі конференції взяли участь понад 240 фахівців: з України, Німеччини, Чехії, Латвії, Казахстану, Словаччини та ін. Слід зазначити, що 110 учасників конференції представляли промислові підприємства, 48 – НДІ, КБ та ВНЗ, 61 – незалежні науково-виробничі фірми, 22 – експертні та діагностичні центри.

Відкрив конференцію академік НАН України, заступник директора ІЕЗ ім. Є.О. Патона

НАН України Л.М. Лобанов. Учасників конференції вітали від Європейської федерації з НК та Німецького товариства НК пані Х. Вессель, від Чеського товариства НК – докт. В. Макаров, від Латвійського товариства НК – проф. В.В. Кожарінов. Про роботу Українського товариства НКТД у 2007 р. та про плани на 2008 р. розповів заступник голови О.В. Мозговой.

На конференції було заслухано 11 пленарних, 55 секційних та 45 стендових доповідей про останні результати досліджень і розробок з широкого спектру проблем НК: діагностування та прогнозування залишкового ресурсу конструкцій, визначення фізико-механічних характеристик матеріалів, підготовки та сертифікації фахівців НК, розробки нових і вдосконалення існуючих нормативних документів з НК та інших актуальних питань.

Великий інтерес в учасників конференції викликали презентації фірм, що брали участь у виставці, серед яких: МЧТПП «Оніко» (Київ),





компанія «Сперанца» (Жовті Води), НВП «Машинобудування» (Дніпропетровськ), Асоціація «ОКО» (Київ), НВФ «Ультракон» (Київ), НВФ «Діагностичні прилади» (Київ), ТОВ «Карл Цейсс» (Київ), НВП «Інтрон-Сет» (Донецьк), ТОВ «Шерл» (Київ) та ін.

На одностайну думку, конференція пройшла успішно. Оргкомітет зробив усе можливе, щоб її учасники змогли інтенсивно, з користю для себе попрацювати, обмінятися думками, інформацією, дізнатися нове.

Про поїздку делегації УТ НКТД на 4-ту Міжнародну конференцію з НК у Греції та участь представників УТ НКТД у Нараді учасників Європейського проєкту «Long-Range Ultrasonic Testing Condition Monitoring» (LRUCM)

Дивовижна та гостинна країна, оспівана у міфах та легендах, батьківщина великої античної цивілізації; країна богів і героїв, один із центрів християнства, земля, на якій зосереджено таку велику кількість пам'яток, що для знайомства з усіма з них тут треба оселитися. У цій країні не тільки великі та відомі, але навіть невеликі міста та численні острови мають свої пам'ятки античної та середньовічної культури, свою багату подіями історію, свою легенду, свій міф. Той, хто хоч раз побував тут, напевно, запам'ятав неповторну блакитність неба, м'який клімат, тепле море, безліч різномовних туристичних груп, які штурмують всесвітні архітектурні шедеври.

Йдеться про Грецію, де з 11 по 14 жовтня 2007 р. відбулася 4-та Міжнародна конференція з неруйнівного контролю. Для участі у заходах, що відбулися в рамках конференції, УТ НКТД організувало чергову міжнародну поїздку українських фахівців з НК.

Склад делегації налічував трохи більше 20 фахівців, які представляли Дніпропетровський національний університет, НВФ «Дніпрочерметавтоматика» (Дніпропетровськ), ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України, «Київоблгаз» (Біла Церква), НВФ «Колоран» (Київ), ДНВП «Комунар» (Харків), НВФ «Машинобудування»

(Дніпропетровськ), НТ СКБ «Полісвіт» (Харків), НВФ «Промсервісдіагностика» (Київ), ПНВП «Пульсар» (Донецьк), УкрНДІпроект (Київ), ДП «Харківстандартметрологія».

За словами організаторів конференції, їх метою було зібрати разом науковців та інженерів із різних країн і дати їм можливість обмінятися досвідом, отриманим під час проведення власних досліджень і технологічних розробок у галузі неруйнівного контролю.

У конференції, окрім грецьких фахівців та компаній, взяли участь представники з Німеччини, Англії, Австрії, Італії, Іспанії, США, Болгарії, України та інших країн. Загалом у роботі конференції як доповідачі та слухачі брали участь близько 300 фахівців. На конференції було зроблено 117 усних та стендових доповідей, більше половини з яких було представлено зарубіжними авторами. 20 компаній представили свої розробки та продукцію світових брендів у виставці засобів неруйнівного контролю.

Докладний звіт про поїздку делегації Товариства на конференцію в Грецію доступний в архівних матеріалах сайту УТ НКТД за посиланням: https://usndt.com.ua/documents/News_Greece-2007.pdf.

15–16 жовтня 2007 р. в Афінах (Греція)



відбулася робоча нарада учасників Європейського проекту «Long-Range Ultrasonic Testing Condition Monitoring» (LRUCM), присвячена підсумкам робіт протягом 24-х місяців. Проект присвячений розробці технологій та апаратури далекодіючого ультразвукового контролю протяжних об'єктів з обмеженим доступом до їх поверхні та впровадження їх у практику неруйнівного контролю.

У нараді брали участь Peter Mudge – координатор проекту, Chiraz Ennaceur, (TWI, Англія), Giuseppe Nardoni (I&T Nardoni Institute, Італія), Sergio Ghia (AIPnD – Італійське товариство з НК), Hannelore Wessel (DGZfP – Німецьке товариство з НК), Rodolfo Rodriguez

(AEND – Іспанське товариство з НК), Matt Gallaher (EFNDT – Європейська федерація з НК), Patrick Karlsson (Компанія «Zenon», Греція), Liudas Mazeika, Rymantas Kazys (Каунаський технічний університет, а також представники компаній ISQ (Португалія), Nexus (Болгарія), Coaxial Power Systems Ltd (Велика Британія), RARI (Португалія), ATG (Чехія), KCC (Велика Британія), Isotest (Італія).

У нараді з презентацією робіт, що виконуються УТ НКТД та ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України в галузі створення антен для порушення спрямованих хвиль та популяризації даної технології серед фахівців з України, виступив проф. В.О.Троїцький.



Науково-практичні семінари УТ НКТД у Міжнародному виставковому центрі

З 26 по 28 вересня 2007 р. на території Міжнародного виставкового центру проходив 5-й Міжнародний форум «Паливно-енергетичний комплекс України: сьогодні та майбутнє». У рамках Форуму відбувся Науково-практичний семінар «Сучасні методи та технології неруйнівного контролю та технічної діагностики у паливно-енергетичному комплексі». Організатором семінару виступило УТ НКТД за участю Департаменту стратегічної політики та перспективного розвитку ПЕК Мінпаливенерго України, НАК «Нафтогаз України», НАК «Енергетична компанія України». На семінарі, в якому взяли участь понад 40 спеціалістів, було заслухано 14 доповідей, які були об'єднані за такими темами:

- Метод та технічні засоби далекодіючого ультразвукового контролю протяжних трубопроводів.
- Технології та обладнання для моніторингу технічного стану трубопроводів, визначення координат витоків продуктів із трубопроводів.

- Комп'ютерні системи обробки радіографічних плівок, цифрові технології та обладнання для радіаційного контролю.

З 27 по 30 листопада 2007 р. у Міжнародному виставковому центрі проходив 6-й Міжнародний промисловий форум. У рамках форуму відбувся Науково-практичний семінар «Технології неруйнівного контролю промислових об'єктів на основі фазованих решіток УЗК, радіографії та вібродіагностики». Семінар організували УТ НКТД спільно з ДП «Укрметр-тестстандарт». На семінарі було заслухано 11 доповідей. У його роботі взяли участь понад 30 представників підприємств із Харкова, Сум, Дніпропетровська, Сєвєродонецька та Києва.

Особливу цікавість викликала доповідь І.І. Михайлова «Застосування ультразвукових фазованих решіток у стаціонарних, мобільних та переносних системах контролю». Доповідач зупинився на особливостях використання фазованих ґрат в ультразвукових дефектоскопах на прикладі дефектоскопа «OmniScan»



виробництва компанії Olympus NDT під торговою маркою R/D Tech. На стенді УТ НКТД на виставці було продемонстровано роботу зазначеного дефектоскопа у дії, що дозволило учасникам семінару докладніше ознайомитися з умовами його експлуатації.

Є.О. Давидов у своїй доповіді розповів про особливості вимірювання розмірів внутрішніх тріщиноподібних несучільностей за допомогою хвиль дифракції.

Про стан робіт за проектом Європейського Союзу для моніторингу технічного стану протяжних об'єктів з використанням методу та засобів далекодуючого ультразвуку спрямованими хвилями (проект LRUCM) виступив О.Г. Бондаренко.

Значний інтерес викликала серія доповідей щодо використання вібродіагностичного

методу контролю технічного стану машин та механізмів. З доповідями з цієї тематики виступили О.О. Стеценко «Визначення технологічного стану активних частин ДПА-25 з вібродіагностичних характеристик», Н.Н. Овчинніков «Досвід оцінки технічного стану машин та механізмів виробничого обладнання», М.А. Дьомін «Технічні засоби та технології вібродіагностики для оцінки технічного стану машин та механізмів виробничого обладнання». Останній розповів також про особливості застосування балансувальних технологій у виготовленні, ремонті та обслуговуванні виробничого обладнання.

Про роботи ДП «Укрметртестстандарт» з метрологічного забезпечення засобів вібрації, неруйнівного контролю та технічної діагностики доповіли А.П. Іващенко та Д.І. Суботін.



Правління Українського товариства неруйнівного контролю та технічної діагностики з глибоким сумом повідомляє, що 15 грудня 2024 року у віці 99 років пішов із життя Валентин Павлович Малайчук – доктор технічних наук, професор, відомий фахівець у галузі інформаційно-вимірювальних технологій, багаторічний завідувач кафедри радіоелектронної автоматики Дніпровського національного університету імені Олеся Гончара.

В.П. Малайчук розпочинав роботу в Дніпровському національному університеті у 1976 р. на кафедрі радіоелектронної автоматики, у 2012 р. став її завідувачем. Протягом свого довгого та плідного професійного життя Валентин Павлович здійснював підготовку інформації для візуально-аналітичного аналізу та підтримки прийняття управлінських рішень і займався обробкою вимірювань і сигналів неруйнівного контролю.

Він був засновником і керівником потужної наукової школи ДНУ з комп'ютерно-інтегрованих інформаційних технологій оброблення експериментальних вимірів у задачах проектування, дослідження, контролю, діагностики, моніторингу, прогнозування стану та якості технічних, адміністративних, соціальних, біологічних об'єктів і систем в умовах апріорної невизначеності їхніх статистичних закономірностей, впливу перешкод та обмеження на обсяг вимірів.

Валентин Павлович Малайчук – керівник наукових проєктів та автор чисельних наукових праць і посібників, серед яких: «Основи теорії виявлення змін параметрів дискретних випадкових сигналів», «Теоретичні основи радіолокації», «Математичні основи психометричних досліджень», «Математична дефектоскопія», «Математичне забезпечення системи менеджменту якості ракетно-космічної продукції» тощо.

До останнього дня Валентин Павлович працював на кафедрі, продовжуючи наукову роботу та навчання магістрів та аспірантів, для яких був чуйним наставником

20 червня 2024 року відбулася Генеральна Асамблея Європейської федерації з неруйнівного контролю (EFNDT)

Засідання проходило в дистанційному (на платформі ZOOM) форматі. В Асамблеї взяли участь 24 представники національних товариств НК із 18 європейських країн. Українське товариство неруйнівного контролю представляв заступник голови Михайло Казакевич.

Президент EFNDT Fermín Gómez розповів про свою участь в засіданні ICNDT під час Пан-Американської конференції з НК. Бухгалтер EFNDT René Klieber (Швейцарія) надав фінансовий звіт за 2024 р. і представив бюджет на 2025 р. Від імені Оргкомітету Laura Giordano (Італія) презентувала актуальну інформацію щодо підготовки 14-ї Європей-

ської конференції з НК в Вероні.

Далі відбулися презентації потенційних господарів і організаторів у 2030 р. 15-ї Європейської конференції з НК: національних товариств з неруйнівного контролю Греції, Іспанії та Великої Британії. Відповідно містами-кандидатами на проведення конференції були: Афіни, Севілья і Глазго. У результаті двотурового голосування містом-господарем ECNDT-2030 було обране старовинне іспанське місто Севілья.

Наступна Генеральна Асамблея відбудеться у Вероні 23 вересня цього року.

Організаційний комітет 14-ї Європейської конференції з неруйнівного контролю (ECNDT 2026) відкрив етап прийому тез доповідей для усних та постерних презентацій



Заявки необхідно подавати виключно через онлайн-систему, доступну на офіційному веб-сайті заходу <https://www.ecndt2026.org/programme/call-for-abstracts-special-sessions/>.

Автори мають обрати до трьох тем для кожної презентації, а також бажаний варіант для її представлення (усний або постерний). Остаточне рішення залишається за Науковим комітетом.

Текст тез можна редагувати до кінцевого терміну подання, а саме до **15 листопада 2025 р.** включно.

Про рішення стосовно прийняття тез авторів буде повідомлено до **31 січня 2026 р.**

Автори прийнятих тез повинні зареєструва-

тися на конференцію до **15 березня 2026 р.**

Прийняті тези в скороченому варіанті будуть включені до збірки тез, яку буде розповсюджено серед учасників конференції.

Остаточні версії прийнятих розширених тез або повних статей, поданих на конференцію, будуть у вільному доступі в Архіві відкритого доступу **NDT.net** у спеціальному випуску електронного журналу неруйнівного контролю (ISSN 1435-4934).

Автори також можуть подати повні статті до міжнародних журналів і видавництв-партнерів ECNDT 2026:

- NDT & E International (Elsevier)
- STRUCTURAL HEALTH MONITORING (SAGE Publications)

Тематика конференції:

ТРАДИЦІЙНІ МЕТОДИ

- ✓ вихрострумний
- ✓ мікрохвильовий, ТГц
- ✓ guided waves (контроль спрямованими хвилями)
- ✓ радіографічний
- ✓ ультразвуковий
- ✓ широкоточний
- ✓ томографія
- ✓ інфрачервона термографія
- ✓ інші

ЗАСТОСУНКИ

- ✓ промислові технології та процеси
- ✓ енергія та навколишнє середовище
- ✓ транспорт
- ✓ цивільна та культурна спадщина
- ✓ агропродовольча галузь
- ✓ втрати води
- ✓ дрони
- ✓ біомедичні технології
- ✓ катодний захист
- ✓ інші

НОВІ МЕТОДИ

- ✓ NDE 4.0
- ✓ штучний інтелект та машинне навчання
- ✓ управління на основі даних
- ✓ автоматизація та робототехніка
- ✓ характеристика матеріалів
- ✓ чисельне моделювання та симуляція
- ✓ моделі з відкритим кодом
- ✓ статистика та надійність
- ✓ ймовірність виявлення
- ✓ моніторинг структурного здоров'я
- ✓ прогнозування
- ✓ інші

ЛЮДСЬКИЙ ФАКТОР

- ✓ кваліфікація, сертифікація, стандарти та навчання
- ✓ професійна етика та деонтологія
- ✓ етичне використання штучного інтелекту
- ✓ інші

Лист Американського товариства з НК (ASNT) членам Міжнародного комітету з НК (ICNDT) щодо участі в 17-й Азіатсько-Тихоокеанській конференції з неруйнівного контролю з 11 до 15 травня 2026 року в Гонолулу (Гаваї)

Dear ICNDT Member Organization,

ASNT is excited to announce that registration is now open for the **17th Asia Pacific Conference on Nondestructive Testing (APCNDT)**, taking place 11–15 May 2026 in Honolulu, Hawaii. If you plan to travel internationally, we encourage you to begin the visa application process as early as possible.

Under the theme **Breaking Barriers: NDT Solutions for a Changing World**, APCNDT 2026 will bring together nondestructive testing (NDT) professionals, researchers, and innovators from across the globe to share breakthroughs, explore practical applications, and shape the future of NDT.

Whether you're presenting research, exploring new technologies, or expanding your professional network, APCNDT 2026 offers something for every NDT professional.

- Four days of technical sessions, panels, and industry talks
- A dynamic exhibition with top-tier NDT technologies and solutions
- Inspiring keynote speakers and thought leadership opportunities
- Unforgettable networking, including a beachside luau and oceanfront events

APCNDT 2026 will be held at the **Hilton Ha-**

waian Village Waikiki Beach Resort, in Honolulu, Hawaii. Located on the widest stretch of beach, the 22-acre paradise features the best pools and water slides in Waikiki, as well as the only saltwater lagoon!

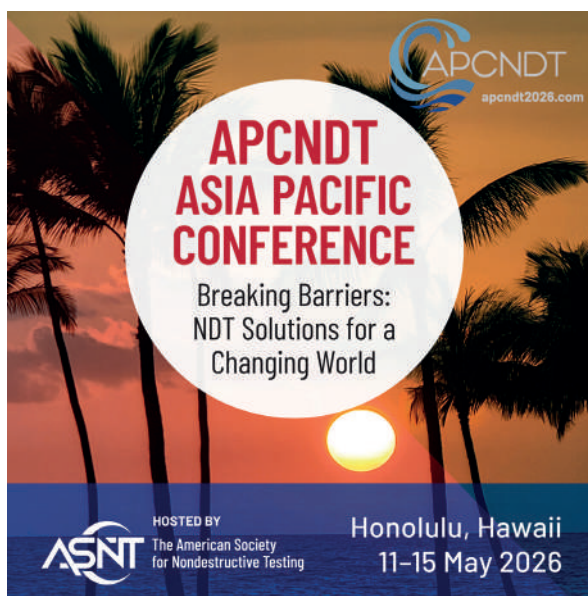
We hope you will join us in Hawaii for this event. Please share this invitation with your members.

Regards,

Debbie Segor, CAE, PCM, CDMP

Marketing and Communications Director

American Society for Nondestructive Testing



✓ Персонал Органу із сертифікації УТ НКТД продовжує роботи щодо приведення системи сертифікації Товариства у відповідність з вимогами Європейського стандарту EN ISO 9712 редакції 2022 року з метою повторної акредитації в Національному агентстві акредитації України (НААУ). Укладено відповідні договори з НААУ.

✓ Для науково-практичного семінару «Зварювання та неруйнівний контроль в нафтогазовій галузі», що відбудеться в Міжнародному виставковому центрі в рамках 9-ї Міжнародної спеціалізованої виставки «НАФТОГАЗЕКС-ПО-2025» УТ НКТД підготовлено та видано брошуру «Моніторинг труб магістральних та промислових трубопроводів», яка буде видаватися безкоштовно діючим членам УТ НКТД, які прийматимуть у часті у семінарі.

✓ Закінчується підготовка короткого учбового посібника англійською мовою «Main Directions of Defectoscopy and Monitoring. Album of Educational Posters on NDT» для подальшого поширення серед зарубіжних колег українських спеціалістів з метою встановлення ділових відносин УТ НКТД із організаціями західноєвропейських країн-потенційних партнерів в майбутніх проєктах з післявоєнного відновлення промислових і цивільних об'єктів в Україні. Членів Товариства, що зацікавлені в отриманні посібника запрошуємо звертатися до Секретаріату УТ НКТД (т. 044 205-22-15).

✓ Вітаємо проф. В.О. Троїцького з отриманням 3-х патентів України в галузі військових розробок:

■ Міношукач самохідний широкозахватний напівавтоматичний (№ 156672).

■ Багатофункціональний наземний дрон високої прохідності (№ 160063).

■ Вантажопідіймальний пристрій для транспортування військових та промислових об'єктів (№ 160010).



КАЛЕНДАР КОНФЕРЕНЦІЙ ТА ВИСТАВОК

06–09 жовтня 2025	Орlando, США	ASNT 2025 – The Annual Conference (Щорічна конференція Американського товариства з НК)	American Society for NDT
11–13 листопада 2025	Литомишль, Чехія	55 th NDE for Safety 2025 / Defectoscopy 2025 55-а Міжнародна конференція та виставка з НК	Czech Society for NDT
18–21 листопада 2025	Сяминь, Китай	World Conference on Electromagnetic Nondestructive Testing – WCEMNT 2025 (Всесвітня конференція з електромагнітних методів НК)	Chinese Society for NDT
26–27 листопада 2025	Магдебург, Німеччина	Drohnen in der Zerstörungsfreien Prüfung (Дрони в неруйнівному контролі)	German Society for NDT
11–13 грудня 2025	Мумбаї, Індія	35 th Annual Conference & Exhibition on Non-Destructive Evaluation (NDE 2025) (35-а щорічна конференція та виставка з неруйнівної оцінки)	Indian Society for NDT
10–13 лютого 2026	Лінц, Австрія	15 th Conference on Industrial Computed Tomography (iCT) 2026 (15-а Конференція з промислової комп'ютерної томографії)	University of Applied Sciences Upper Austria
26–27 лютого 2026	Мюнстер, Німеччина	Fachtagung Bauwerksdiagnose (Конференція з діагностики будівель)	German Society for NDT
17–19 лютого 2026	Ерфурт, Німеччина	Technical conference on NDT in the railway industry (Технічна конференція з НК на залізниці)	German Society for NDT
11–14 травня 2026	Гаваї, США	17 th Asia Pacific Conference for Non-Destructive Testing (APCNDT 2026) (17-а Азійсько-Тихоокеанська конференція з НК)	American Society for NDT
19–21 травня 2026	Ліон, Франція	COFREND Days 2026 (Щорічна конференція Французького товариства з НК)	France Society of NDT
15–19 червня 2026	Верона, Італія	The 14 th European Conference on Non-Destructive Testing (14 th ECNDT) (14-а Європейська конференція з НК)	Italian Society for NDT
07–10 липня 2026	Тулуза, Франція	12 th European Workshop on Structural Health Monitoring (12-й Європейський семінар з моніторингу технічного стану конструкцій)	France Society of NDT
12–15 жовтня 2026	Коламбус, США	ASNT 2026 – The Annual Conference (Щорічна конференція Американського товариства з НК)	American Society for NDT
15–19 травня 2028	Буенос-Айрес, Аргентина	21 st World Conference on Non-Destructive Testing 2028 (21-а Всесвітня конференція з НК)	Argentine Society for NDT



Центр сертифікації при Українському товаристві
неруйнівного контролю та технічної діагностики

Атестаційний центр неруйнівного контролю
при Інституті електрозварювання ім. Є.О. Патона

ЗАПРОШУЮТЬ СПЕЦІАЛІСТІВ

**що працюють в сфері неруйнівного контролю
пройти підготовку, атестацію та сертифікацію
з різних методів неруйнівного контролю:**

рентгенографічного (RT)	магнітного (MT)
ультразвукового (UT)	капілярного (PT)
акустико-емісійного (AT)	контролю герметичності (LT)
теплого (TT)	візуального (VT)
вібродіагностичного (VA)	вихрострумового (ET)

Ми здійснюємо підготовку, атестацію та сертифікацію спеціалістів, що працюють в галузі неруйнівного контролю, на 1, 2 і 3 рівні кваліфікації у відповідності до вимог національних та міжнародних стандартів:

- ДСТУ EN ISO 9712 «Неруйнівний контроль. Кваліфікація та сертифікація персоналу НК»,
- SNT-TC-1A "Personnel Qualification and Certification in Nondestructive Testing",
- НПАОП 0.00-1.63-13 "Правила сертифікації фахівців з неруйнівного контролю"

в 12 виробничих секторах:

сектори за типом продукції: литво, поковки, зварні вироби, труби та трубопроводи, прокат.

промислові сектори: виробництво та оброблення металів, контроль перед введенням та в процесі експлуатації, залізничний транспорт та обладнання для нього, авіакосмічна продукція, продукція суднобудування, обладнання для атомної енергетики, бурове обладнання.

**Ви отримаєте сертифікат компетентності фахівця від Центру сертифікації
Українського товариства неруйнівного контролю та технічної діагностики**

Три кроки до сертифікату:

1. На сайті www.usndt.com.ua в розділі «Сертифікація→Форми» знайдіть, заповніть і надішліть на e-mail: usndt@ukr.net і acnk@ukr.net форми «Заявка на сертифікацію» та «Особова карта фахівця»;
2. Ми підготуємо проект договору про надання послуг з підготовки (за необхідності), атестації і сертифікації;
3. Після підписання договору з боку Замовника ми погодимо з Вами терміни підготовки, екзаменів, а також інші питання стосовно сертифікації.

м. Київ, вул. Казимира Малевича, 23 (корпус 6 ІЕЗ ім. Є.О. Патона)
м. Київ-38, 03038, а.с. 20 (для листування)
тел. (044) 205-22-49, 200-81-40; e-mail: usndt@ukr.net, acnk@ukr.net



ІХ МІЖНАРОДНА
СПЕЦІАЛІЗОВАНА ВИСТАВКА
НАФТОГАЗ
ЕКСПО 2025

14–16
ЖОВТНЯ



Місце проведення:
МІЖНАРОДНИЙ
ВИСТАВКОВИЙ ЦЕНТР
Київ, Броварський пр-т, 15
тел.: + 38 (066) 921-47-51
e-mail: sher@iec-expo.com.ua
www.iec-expo.com.ua





рішення для лабораторій



ХЛР І PROCEQ: СУЧАСНІ ТЕХНОЛОГІЇ неруйнівного контролю



Уявіть собі технологію, яка допомагає «зазирнути» в структуру бетону, не руйнуючи поверхні й не витрачаючи тижні на підготовчі роботи. Це не фантастика! Швейцарська компанія **Proceq** створила рішення, яке дає змогу побачити більше, – **георадар GP8000**.

Завдяки цьому обладнанню інженери, будівельники й архітектори отримують можливість працювати з прихованими структурами максимально швидко, точно та безпечно. І саме такі інноваційні рішення компанія «Хімлаборреактив» пропонує українському ринку.

Proceq – швейцарський стандарт у неруйнівному контролі

Компанія Proceq (частина Screening Eagle Technologies) – один із лідерів у галузі NDT (неруйнівного контролю). Саме вона стоїть за такими революційними технологіями, як ультразвукові прилади для бетону й сучасні георадарні системи.

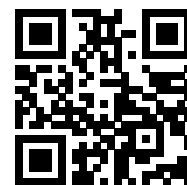
Що робить Proceq GP8000 унікальним?

- **Глибина сканування** до 85 см у бетоні.
- **Візуалізація «тут і зараз».** Програмне забезпечення Proceq формує зрозумілу 3D-картину одразу на планшеті (підходить для iOS).
- **Повна мобільність.** Прилад не має кабелів, легко переноситься, працює навіть у складних умовах.
- **Хмарний сервіс Proceq GPR Live Cloud.** Усі дані доступні в хмарі, їх можна аналізувати, зберігати, створювати звіти.
- **Універсальність застосування.** Від виявлення розшарувань у бетоні, визначення розташування арматури й товщини конструкції до повної 3D-візуалізації всієї конструкції.

Звертайтеся до ХЛР!

ХЛР (ТОВ «Хімлаборреактив») уже 30 років постачає українським підприємствам сучасне обладнання для контролю й діагностики. Партнерство з провідними світовими виробниками дає змогу компанії пропонувати українському ринку технології, що відповідають найвищим стандартам якості й безпеки. Фахівці компанії надають усю необхідну сервісну та методичну підтримку.

Телефонуйте +38 (067) 219 79 42, або скануйте QR-код і переходьте на галуzeвий сайт, де зібрано ще більше рішень для неруйнівного контролю від ХЛР!



Фахівці компанії ХЛР нададуть усю необхідну інформацію про прилад, забезпечать сервісне обслуговування й методичну підтримку. Звертайтеся!